

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Evolution
Typ EVO 757
Radgröße 7,5 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
FO1	EVO 757 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5	735	2140	7/2019
FO1	EVO 757 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	52,5	735	2140	7/2019
FO1	EVO 757 FO1 / ohne Ring	5/108/63,4	55	735	2140	7/2019
W6	EVO 757 W6 / ohne Ring	5/112/66,7	27	800	2200	7/2016
W6	EVO 757 W6 / ohne Ring	5/112/66,7	30	800	2200	3/2020
W6	EVO 757 W6 / ohne Ring	5/112/66,7	52	700	2100	7/2016
W6	EVO 757 W6 / ohne Ring	5/112/66,7	54	800	2200	1/2017
W3	EVO 757 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	32	750	2160	7/2016
W3	EVO 757 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	37	750	2160	7/2016
W3	EVO 757 W3 / ohne Ring	5/120/72,6	43	750	2160	7/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51147
 Herstellerzeichen ATS Germany
 Radtyp und Ausführung EVO 757 (s.o.)
 Radgröße 7,5Jx17 H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP ww. SPP ww. L
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
FO1	5/108/63,4	50,5	735	2140	FE	09/2019	TZT Lamsheim
FO1	5/108/63,4	55	735	2140	FE	09/2019	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	27	800	2200	FE	10/2016	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	30	800	2200	FE	09/2020	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	54	700	2100	FE	10/2016	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	54	700	2100	FE	05/2018	TRM Shah Alam
W6	5/112/66,7	54	800	2200	FE	05/2018	TRM Shah Alam
W3	5/120/72,6	32	750	2160	FE	10/2016	TZT Lamsheim
W3	5/120/72,6	37	750	2160	FE	10/2016	TZT Lamsheim
W3	5/120/72,6	43	750	2160	FE	10/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- gröÙe	Datum	Ort
W6	5/112/66,7	27	800	225/55R17	10/2016	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	54	700	195/55R17	10/2016	TZT Lamsheim
W3	5/120/72,6	43	750	205/50R17	10/2016	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	54	700	195/55R17	05/2018	TRM Shah Alam
W6	5/112/66,7	54	800	225/55R17	05/2018	TRM Shah Alam
FO1	5/108/63,4	55	735	205/50R17	09/2019	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	27	800	205/50R17	11/2019	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	30	800	205/55R17	09/2020	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- gröÙe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W6	5/112/66,7	27	800	275/70R17	FE	10/2016	TZT Lamsheim
W3	5/120/72,6	43	800	275/70R17	FE	10/2016	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	54	800	275/70R17	FE	12/2018	TZT Lamsheim
W6	5/112/66,7	54	800	275/70R17	FE	05/2018	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W6, ET27 betrug 10,22 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, Shah Alam ab Oktober 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		14.10.2016
	mit Änderung vom	07.10.2020
Radzeichnung	4510-03	30.05.2016
	mit Änderung vom	11.09.2020
Radzeichnung	4511-03	01.06.2016
	mit Änderung vom	18.12.2017
Radzeichnung	4512-03	01.06.2016
	mit Änderung vom	18.12.2017
Radzeichnung	4513-03	01.06.2016
	mit Änderung vom	18.12.2017
Radzeichnung	4514-03	02.06.2016
	mit Änderung vom	14.06.2019
Nabenkappenzeichnung	4157-01	17.09.2014
Nabenkappenzeichnung	2797-02	25.04.2007
	mit Änderung vom	02.03.2010
Radzeichnung	4515-03	03.06.2016
	mit Änderung vom	14.06.2019
Radzeichnung	5059-01	13.06.2019
Nabenkappenzeichnung	3965-01	23.08.2013
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Verwendungen	Anlage 1 bis 10	

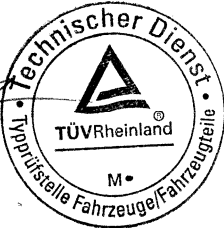
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 01. April 2021

SBC



Blauth

00364783.DOC